

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 2280, Kalibrační laboratoř
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak, mechanické napětí

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní víšče
		min	max					
1	Tlakoměry digitální, deformační ručkové, analogové, převodníky tlaku	0,2 kPa	až 0,6 kPa	Přetlak plyn	0,35 % 0,15 %	Porovnání s digitálním tlakoměrem	030 C 002 030 C 006 030 C 007	
		0,6 kPa	až 1,5 kPa					
		1,5 kPa	až 50 kPa	Přetlak plyn	0,04 % 0,04 % 0,045 %	Porovnání s pístovým tlakoměrem		
		50 kPa	až 600 kPa					
		0,6 MPa	až 7 MPa					
		0,1 MPa	až 70 MPa	Přetlak kapalina	0,04 %	Porovnání s pístovým tlakoměrem		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).



Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

Strojírenský zkušební ústav, s.p.
objekt číslo 2280, Kalibrační laboratoř
Hudcova 424/56b; Medlánky, 621 00 Brno

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	max					
1	Skleněné teploměry	0 °C			0,04 °C 0,05 °C 0,09 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	030 C 005	
		-20 °C 150 °C	až až					
2	Přímoukazující teploměry	0 °C			0,04 °C 0,05 °C 0,09 °C 1,6 °C	Porovnání s etalonovým odporovým teploměrem	030 C 001	
		-20 °C 150 °C 250 °C	až až až					
		500 °C	až 1100 °C		2,0 °C	Porovnání s etalonovým termoelektrickým teploměrem		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratořích dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

